



14 September 2017  
14 September 2017  
P.U. (A) 261

WARTA KERAJAAN PERSEKUTUAN

*FEDERAL GOVERNMENT  
GAZETTE*

PERINTAH KILANG DAN JENTERA  
(PENGECUALIAN PERAKUAN KELAYAKAN BAGI BEJANA  
TEKANAN TIDAK BERAPI) 2017

*FACTORIES AND MACHINERY  
(EXEMPTION OF CERTIFICATE OF FITNESS FOR UNFIRED  
PRESSURE VESSEL) ORDER 2017*

DISIARKAN OLEH/  
PUBLISHED BY  
JABATAN PEGUAM NEGARA/  
ATTORNEY GENERAL'S CHAMBERS

AKTA KILANG DAN JENTERA 1967

PERINTAH KILANG DAN JENTERA (PENGECUALIAN PERAKUAN KELAYAKAN BAGI  
BEJANA TEKANAN TIDAK BERAPI) 2017

PADA menjalankan kuasa yang diberikan oleh subseksyen 55(3) Akta Kilang dan Jentera 1967 [*Akta 139*], Menteri membuat perintah yang berikut:

**Nama dan permulaan kuat kuasa**

1. (1) Perintah ini bolehlah dinamakan **Perintah Kilang dan Jentera (Pengecualian Perakuan Kelayakan bagi Bejana Tekanan Tidak Berapi) 2017**.

(2) Perintah ini mula berkuat kuasa pada 1 Oktober 2017.

**Pengecualian**

2. Semua bejana tekanan tidak berapi yang dinyatakan dalam Jadual dikecualikan daripada peruntukan yang berikut:

(a) seksyen 19 Akta;

(b) Peraturan-Peraturan (Dandang Stim dan Pengandung Tekanan Tidak Berapi) Kilang dan Jentera 1970 [*P.U. (A) 5/1970*]; dan

(c) peraturan 10, 11 dan 12, perenggan 17(b), dan peraturan 19, 25, 28 dan 35 Peraturan-Peraturan (Pemberitahu, Perakuan Kelayakan dan Pemeriksaan) Kilang dan Jentera 1970 [*P.U. (A) 43/1970*].

**Kecualian**

3. (1) Apa-apa tindakan, penyiasatan atau prosiding yang dimulakan atau yang belum selesai di bawah peruntukan yang disebut dalam perenggan 2 sebaik sebelum permulaan kuat kuasa Perintah ini hendaklah diteruskan seolah-olah Perintah ini tidak pernah dibuat.

(2) Mana-mana perakuan kelayakan berkenaan dengan bejana tekanan tidak berapi yang dikecualikan di bawah perenggan 2 yang dikeluarkan sebelum permulaan kuat kuasa Perintah ini hendaklah terus berkuat kuasa sehingga perakuan kelayakan itu habis tempoh.

JADUAL  
BEJANA TEKANAN TIDAK BERAPI

1. Bejana tekanan tidak berapi yang mempunyai tekanan reka bentuk dalaman atau luaran yang tidak melebihi lima belas paun seinci persegi tanpa mengira saiz bejana tekanan tidak berapi itu.
2. Bejana tekanan tidak berapi yang mempunyai diameter dalaman, lebar, tinggi atau pepenjuru keratan rentas yang tidak melebihi enam inci tanpa mengira panjang atau tekanan bejana tekanan tidak berapi itu.
3. Bejana tekanan tidak berapi yang mengandungi air di bawah tekanan yang mempunyai tekanan reka bentuk yang tidak melebihi tiga ratus paun seinci persegi dan suhu reka bentuk yang tidak melebihi sembilan puluh sembilan darjah Celsius.
4. Bejana tekanan tidak berapi dengan dua atau lebih kebuk yang mempunyai tekanan reka bentuk dalaman atau luaran pada setiap kebuk yang tidak melebihi lima belas paun seinci persegi dan tekanan kebezaan antara setiap kebuk yang tidak melebihi lima belas paun seinci persegi tanpa mengira saiz bejana tekanan tidak berapi itu.
5. Bejana tekanan tidak berapi, iaitu komponen paip atau aksesori komponen paip itu yang fungsinya adalah untuk mencampurkan, mengasingkan, menusuk, mengagihkan atau mengawal aliran medium dalam komponen paip atau aksesori komponen paip itu.

6. Bejana tekanan tidak berapi, iaitu komponen suatu peranti mekanikal berputar atau bersalingan yang fungsinya adalah untuk menyokong operasi peranti mekanikal itu.
7. Bejana tekanan tidak berapi, iaitu penukar haba plat atau penukar haba pilin.
8. Bejana tekanan tidak berapi, iaitu komponen suatu pakej pendingin bagi suatu bangunan.

Dibuat 6 September 2017

[KSM/PUU/(S)600-1/2/10/2 JLD.4; PN(PU2)235/XLVII]

DATO' SRI RICHARD RIOT ANAK JAEM  
*Menteri Sumber Manusia*

FACTORIES AND MACHINERY ACT 1967

FACTORIES AND MACHINERY (EXEMPTION OF CERTIFICATE OF FITNESS FOR UNFIRED PRESSURE VESSEL) ORDER 2017

IN exercise of the powers conferred by subsection 55(3) of the Factories and Machinery Act 1967 [*Act 139*], the Minister makes the following order:

**Citation and commencement**

1. (1) This order may be cited as the **Factories and Machinery (Exemption of Certificate of Fitness for Unfired Pressure Vessel) Order 2017**.

(2) This Order comes into operation on 1 October 2017.

**Exemption**

2. All unfired pressure vessels specified in the Schedule are exempted from the following provisions:

(a) section 19 of the Act;

(b) the Factories and Machinery (Steam Boiler and Unfired Pressure Vessel) Regulations 1970 [*P.U. (A) 5/1970*]; and

(c) regulations 10, 11 and 12, paragraph 17(b), and regulations 19, 25, 28 and 35 of the Factories and Machinery (Notification, Certificate of Fitness and Inspection) Regulations 1970 [*P.U. (A) 43/1970*].

**Saving**

3. (1) Any action, investigation or proceedings commenced or pending under the provisions referred to in paragraph 2 immediately before the commencement of this Order shall be continued as if this Order had not been made.

(2) Any certificate of fitness in respect of the unfired pressure vessel exempted under paragraph 2 issued before the coming into operation of this Order shall continue in force until the certificate of fitness expires.

SCHEDULE  
UNFIRED PRESSURE VESSEL

1. An unfired pressure vessel having an internal or external design pressure not exceeding fifteen pounds per square inch regardless of the size of the unfired pressure vessel.
2. An unfired pressure vessel having an internal diameter, width, height or cross section diagonal not exceeding six inches regardless of the length or pressure of the unfired pressure vessel.
3. An unfired pressure vessel containing water under pressure having a design pressure not exceeding three hundred pounds per square inch and a design temperature not exceeding ninety-nine degree Celsius.
4. An unfired pressure vessel with two or more chambers having an internal or external design pressure on each chamber not exceeding fifteen pounds per square inch and the differential pressure between each chamber not exceeding fifteen pounds per square inch regardless of the size of the unfired pressure vessel.
5. An unfired pressure vessel, that is a piping component or an accessory of the piping component which function is to mix, separate, snub, distribute or control the flow of medium in the piping component or accessory of the piping component.

6. An unfired pressure vessel, that is a component of a rotating or reciprocating mechanical device which function is to support the operation of the mechanical device.
7. An unfired pressure vessel, that is a plate heat exchanger or spiral heat exchanger.
8. An unfired pressure vessel, that is a component of a chiller package for a building.

Made 6 September 2017

[KSM/PUU/(S)600-1/2/10/2 JLD.4; PN(PU2)235/XLVII]

DATO' SRI RICHARD RIOT ANAK JAEM  
*Minister of Human Resources*